



Excelentísimo
AYUNTAMIENTO
de ELCHE

Referencia:	2024/119406J
Solicitud:	Procesos selectivos de personal funcionario
SELECCIÓN Y PROVISIÓN	

ANUNCIO

OFICIAL/A DE FONTANERÍA (4 C.O.L.)

CALIFICACIÓN DEFINITIVA FASE CONCURSO (DESGLOSADAS)

(Tras revisión de alegaciones por el Órgano Técnico de Selección en sesión celebrada el día 21/01/2026)

CALIFICACIONES DEFINITIVAS FASE CONCURSO (DESGLOSADAS)

Nombre Aspirante	Experiencia	Titulaciones Académicas	Cursos formación y perfeccionamiento específico	Valenciano	Idiomas Comunitarios	Nota Final
AMOROS SALMERON, SERGIO	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
COVES PEREZ, JOSE RAUL	0,000	0,000	2,630	0,000	0,000	2,630
GARCIA RODRIGUEZ, SERGIO	0,700	0,000	0,000	0,000	0,000	0,700
GUILABERT BAIDES, JOSE	2,900	0,000	1,200	0,000	0,000	4,100
GUILLO RUIZ, CARLOS MANUEL	0,000	0,160	2,630	0,235	0,000	3,025
GUTIERREZ LOPEZ, JOSE	2,500	0,000	2,400	0,000	0,000	4,900
LORENZO RODRIGUEZ, OSCAR JAVIER	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
MAS MAS, FCO. MANUEL	0,300	0,000	0,400	0,160	0,000	0,860
MORA ALICANTE, JESUS MANUEL	1,600	0,000	2,200	0,000	0,000	3,800
PINAR ATENCIA, PEDRO	0,000	0,000	1,600	0,000	0,000	1,600
SEMPERE AGULLO, ISMAEL	0,000	0,000	0,000	0,235	0,220	0,455



Documento firmado electrónicamente (RD 203/2021). La autenticidad de este documento puede ser comprobada mediante el CSV: 16340664767533240225 en <https://sede.elche.es>



CALIFICACIÓN DEFINITIVA OPOSICIÓN + CONCURSO

<u>ORDEN</u>	<u>NOMBRE</u>	<u>FASE OPOSICION</u>	<u>FASE CONCURSO</u>	<u>TOTAL</u>
11	AMOROS SALMERON, SERGIO	14,125	0,000	14,125
8	COVES PEREZ, JOSE RAUL	13,313	2,630	15,943
9	GALVEZ ROMAN, MANUEL	15,625	EXTEMPORANEO	15,625
5	GARCIA RODRIGUEZ, SERGIO	17,500	0,700	18,200
15	GOMEZ BOIX, JOSE ANDRES	10,063	* NP	10,063
12	GONZALEZ SOLA, MOISES	12,313	* NP	12,313
2	GUILABERT BAIDES, JOSE	18,313	4,100	22,413
7	GUILLO RUIZ, CARLOS MANUEL	13,875	3,025	16,900
4	GUTIERREZ LOPEZ, JOSE	14,063	4,900	18,963
10	LORENZO RODRIGUEZ, OSCAR JAVIER	14,750	0,000	14,750
13	MARTIN FERNANDEZ, CESAR	11,875	* NP	11,875
3	MAS MAS, FCO. MANUEL	18,188	0,860	19,048
1	MORA ALICANTE, JESUS MANUEL	18,688	3,800	22,488
6	PINAR ATENCIA, PEDRO	16,313	1,600	17,913
14	SEMPERE AGULLO, ISMAEL	10,625	0,455	11,080

NOTA: Quienes no hubiesen presentado alegaciones y subsanaciones en el plazo indicado en el anuncio de las calificaciones provisionales, se declaran decaídos en su derecho al trámite correspondiente (art.73 Ley 39/2015).

LA SECRETARIA DEL ÓRGANO TÉCNICO DE SELECCIÓN

P.O.

Firmado electrónicamente por:
ISIDRO RICARDO GOMEZ TAMAMES
Técnico Medio
el 21/01/2026 a las 14:15:28

